

# Test im aktuariellen Umfeld

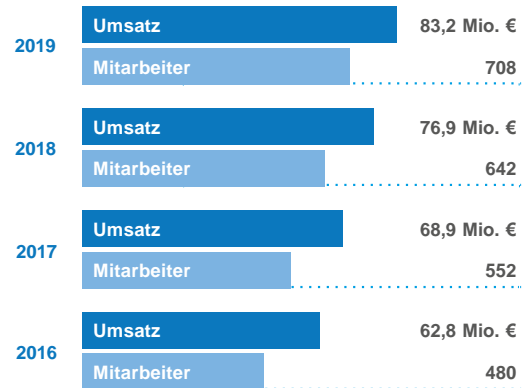
PPI AG



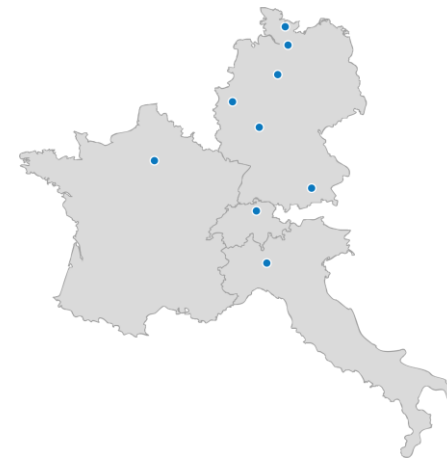
### Branchen und Schwerpunkte



### Umsatz- und Mitarbeiterzahlen



### Standorte



### Wertschöpfung ohne Brüche

Unsere Wertschöpfung erfolgt ohne Brüche - von der Idee bis zur konkreten Problemlösung.



### Kunden stehen im Mittelpunkt

Als langfristig orientiertes Familienunternehmen sind wir zuallererst unseren Kunden verpflichtet.



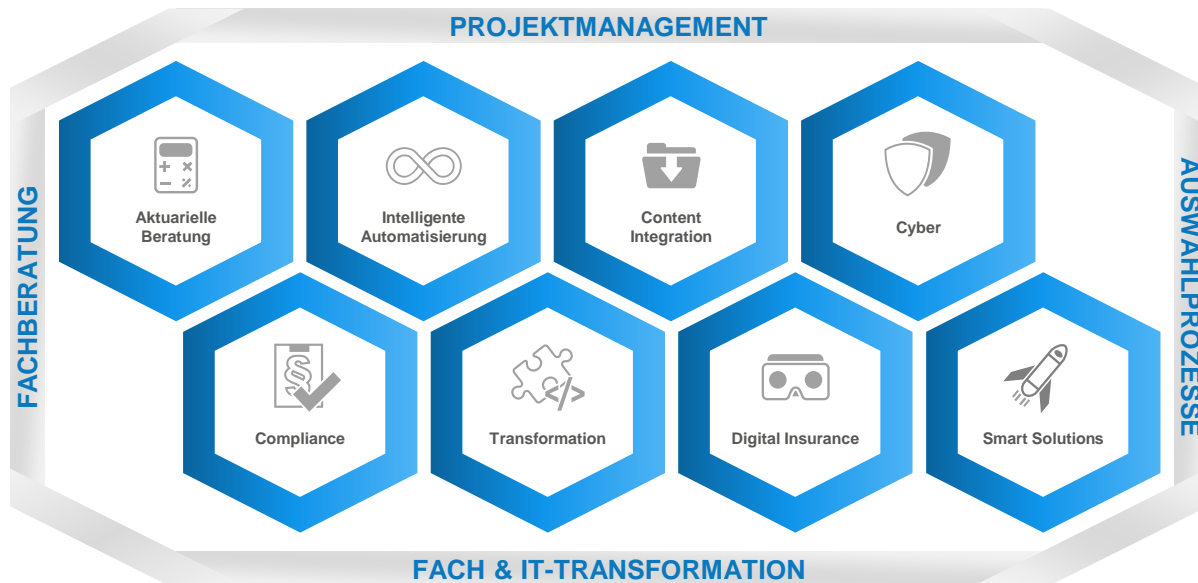
### PPI verbindet

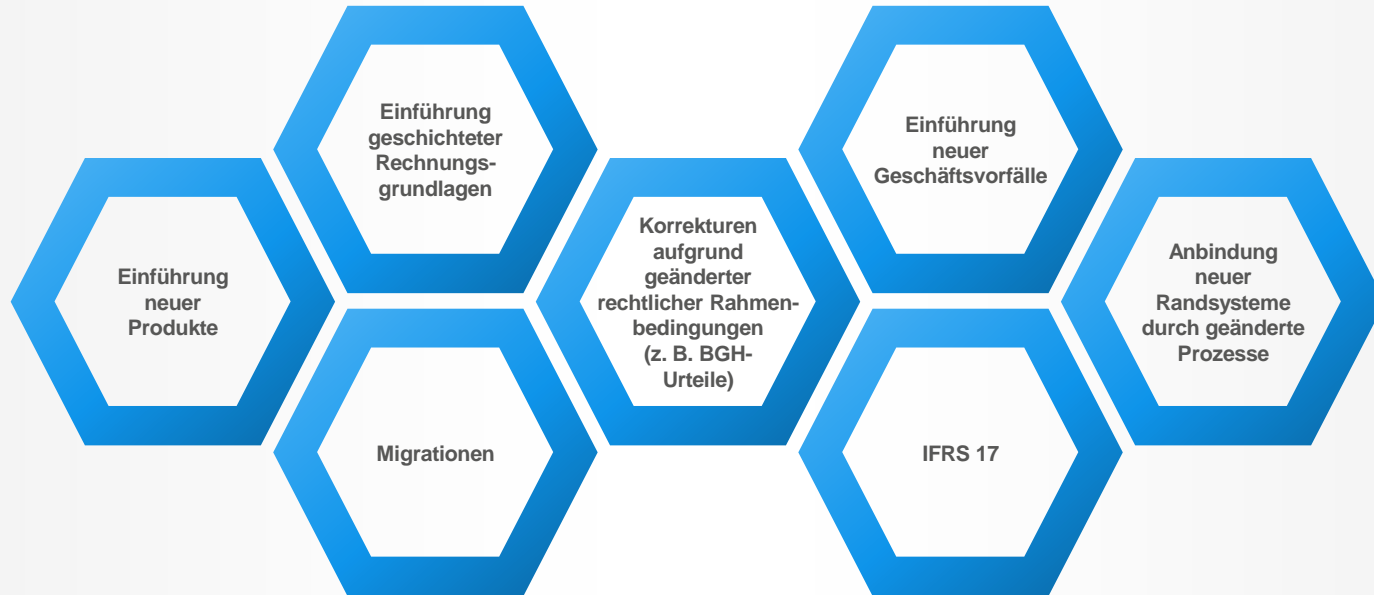
Wir verbinden, statt zu trennen. Als Fachexperten transformieren wir Fachlichkeit in IT.



Digitalisierung denken. Transformation meistern.

Consulting



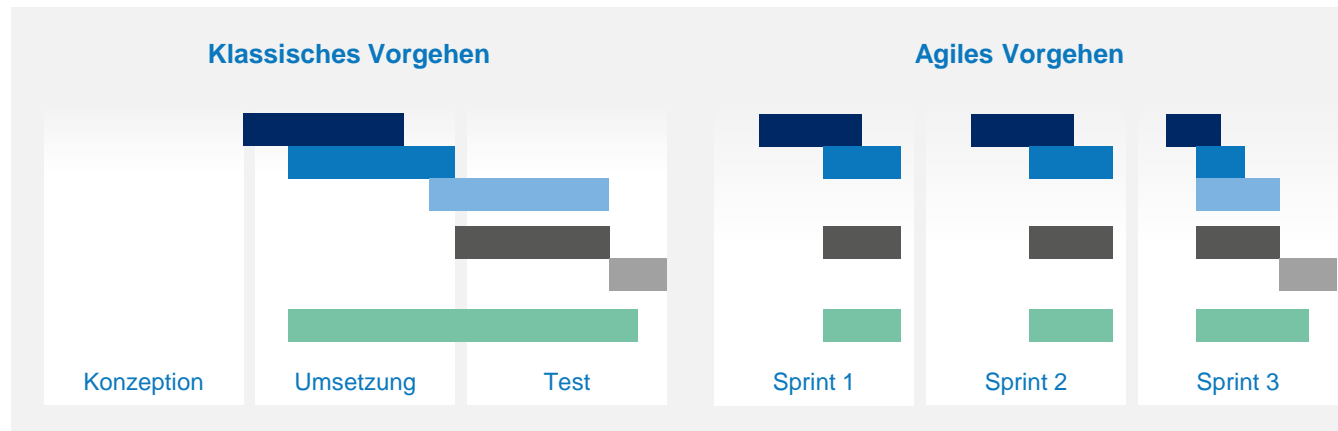


Parallel zum Projektvorgehen kann auch beim Test zwischen **agilem** und **klassischem** Vorgehen unterschieden werden.

Während in der **agilen** Welt immer kurze Testzyklen mit den Sprints aneinander gereiht sind, findet sich im **klassischen** (Wasserfall-)Vorgehen nur eine, dafür aber sehr lange Testphase.

Der Vorteil des **agilen** Vorgehens liegt in der frühen Einbindung der Fachbereiche in den Test und somit dem sehr zeitigen Erkennen von Fehlern – sowohl auf der Umsetzungs- als auch auf der Anforderungsseite.

Insgesamt sind alle Teststufen (vom Komponententest über den Abnahmetest bis hin zum Regressionstest) in beiden Vorgehen in ähnlicher Intensität vorhanden – nur halt zu unterschiedlichen Zeitpunkten.



	Wer?	Wo?	Was?
<b>Komponententest</b>	IT-Entwickler	Entwicklungsumgebung	funktionale Tests der Komponenten (Module)
<b>Integrationstest</b>	IT-Tester	Entwicklungsumgebung	funktionale / non-funktionale Tests der Teilsysteme
<b>Systemtest</b>	FB-/IT-Tester	Abnahmeumgebung	funktionale / non-funktionale Tests des Gesamtsystems
<b>Fachtest</b>	FB-Tester	Abnahme- / Entwicklungsumgebung	funktionale Tests der Teilsysteme
<b>Abnahmetest</b>	FB-Tester	Abnahmeumgebung	funktionale / non-funktionale Tests des Gesamtsystems
<b>Regressionstest</b>	Batch	Abnahme- / Entwicklungsumgebung	funktionale Tests der Teilsysteme

### Testkoordination

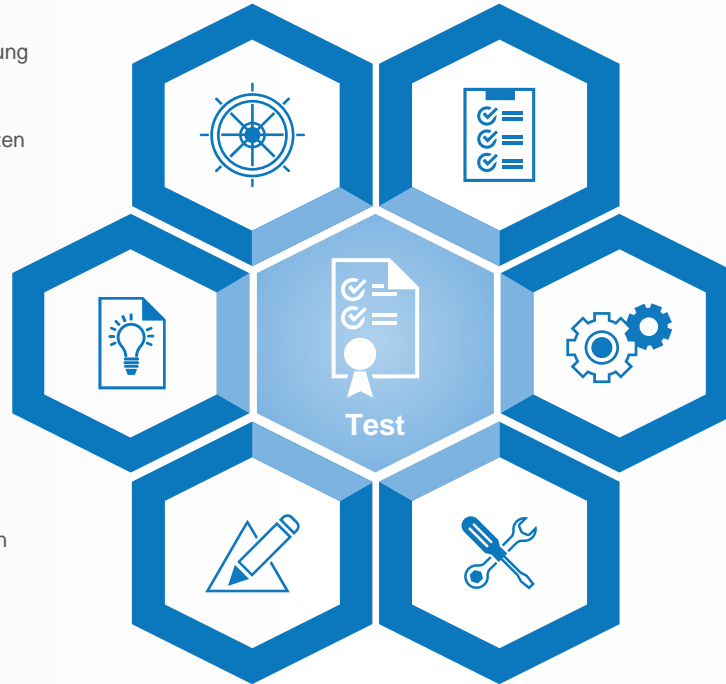
- Steuerung von Testkonzeption, Testdurchführung und Ressourcenbereitstellung
- Überwachung Testfortschritt
- Erstellung von transparenten Teststatusberichten
- regelmäßige, offene Kommunikation mit der Projektleitung

### Testkonzeption

- Festlegung der Testobjekte und des grundsätzlichen Testumfangs
- Bestellung der notwendigen Testumgebungen und Testspezialisten
- Erstellung Testablaufplan (inkl. Regressionstests)

### Testfalldesign

- effiziente Auswahl und Definition von Testfällen nach dem Motto: „Klasse statt Masse“
- Abstimmung der Testfallmatrix mit den Testfalldesignern anderer Testobjekte
- Sicherung des hohen Qualitätsanspruchs durch Bestandsanalysen



### Fehlermanagement

- QS der Defect-Dokumentation
- Abgleich der Defects unterschiedlicher Tester
- Erkennen und Eliminieren von Doubletten
- Priorisierung der Defect-Bearbeitung
- Erstellung transparenter Defect-Reports
- sofortige Eskalation an den Testkoordinator und die Projektleitung bei erkannten Show-Stoppern

### Testdurchführung

- hoher Automatisierungsgrad im Testvorgehen
- zeitnahe, aussagekräftige und klassifizierte Defect-Beschreibung
- enger Austausch mit den fachlichen und technischen Entwicklern

### Unterstützungstools

- Konzeption, Umsetzung und Test von Referenzrechenkernen und sonstigen (Hilfs-)Tools
- Erfahrungen in Matlab, Python, VBA und Excel
- Datenbankauswertungen zur Unterstützung des Testfalldesigns



Claudia Grüber

Senior Manager

T +49 511 543685-4512

M +49 170 5531 721

[claudia.grueber@ppi.de](mailto:claudia.grueber@ppi.de)

[www.ppi.de](http://www.ppi.de)

PPI AG

Moorfuhrweg 13

22301 Hamburg